

### Общие данные

- Настоящий проект металлического каркаса двухуровневого здания 14,0x36,0м с навесом 6,0x8,0м выполнен по договору N2-02/07/036 от 25 июля 2005гг. Здание запроектировано для строительства в следующих климатических условиях:
  - снеговой район III
  - ветровой район II
  - сейсмичность отсутствует (менее 6 баллов)
  - расчетная температура наружного воздуха-до минус 40°С

### Конструкция здания

- Каркас двухуровневого здания 14,0x36,0 представляет собой ряд жестко закрепленных на фундаментах плоских рам высотой 11м и 6,5м, расположенных с шагом 6м. Ригель низкой рамы представляет собой ферму из стальных прокатных профилей углового сечения, и имеет уклон 5,7° в сторону осей В и Д. Ригель высокой рамы-сплошной, двутаврового сечения. Опирание ригелей на колонны-шарнирное. На отметке 5,00 высокая часть здания имеет межэтажное перекрытие. Навес представляет собой систему из жестко закрепленных в фундаментах стоек, распорок и связей.
- Устойчивость и геометрическая неизменяемость здания в продольном направлении обеспечивается постановкой распорок и вертикальных связей по колоннам, в поперечном направлении- конструкциями рам. Жесткость покрытия обеспечивается установкой распорок и гибких горизонтальных связей с предварительным натяжением по балкам и верхним поясам ферм. Роль распорок по покрытию выполняют прогоны кровли.
- Геометрические характеристики здания:
  - длина - 36,0м
  - ширина - 14,0м
  - длина навеса - 8,0м
  - ширина навеса - 6,0м
  - высота от уровня пола до несущих конструкций низкой части здания - 5м
  - высота от уровня пола до несущих конструкций высокой части здания - 9м
  - высота по верху покрытия низкой части здания - 6,6м
  - высота по верху покрытия высокой части здания - 11,1м
  - высота навеса - 11,5м
  - площадь застройки - 544 кв.м
- Степень огнестойкости конструкций- IVа по СНиП 2.01.02-85\*
- Уровень ответственности здания-II
- За отм. 0,000 принята отметка уровня пола

### Материалы для конструкции и соединений

- Для несущих конструкций каркаса принята сталь С245 по ГОСТ 27772-88\*. Для фасонки ферм принята сталь С255 ГОСТ 27772-88\*.
- Заводские сварные соединения выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-78\* сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
- Монтажные сварные соединения выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80\* электродами Э42А ГОСТ 9467-75\*.
- В монтажных болтовых соединениях следует применять болты нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса прочности 5.8 с применением гаек по ГОСТ 5915-70\* класса прочности 5, круглых шайб по ГОСТ 11371-78\*.

### Указания по изготовлению

- Металлоконструкции изготавливать в соответствии с требованиями СНиП II-23-81\* "Стальные конструкции", СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- Все заводские соединения элементов конструкций-сварные. Монтажные сварные соединения указаны в узлах.
- Предельные отклонения линейных размеров, если не оговорено особо, принимать для 3-го класса точности по ГОСТ 21779-82.
- Основной комплект чертежей марки КМ является основанием для разработки КМД.

### Указания по монтажу

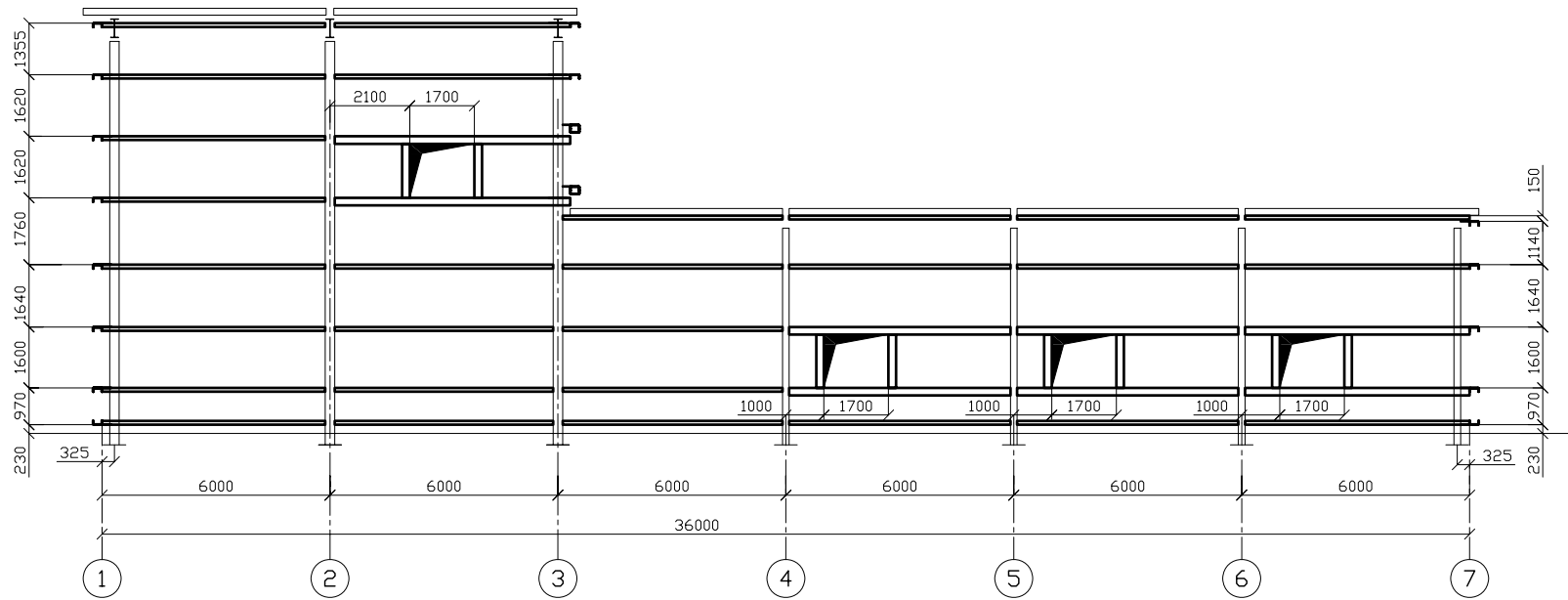
- Металлоконструкции монтировать в соответствии с требованиями глав СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 12-03-99 "Безопасность труда в строительстве".
- Болтовые соединения выполнять с постановкой 2-х шайб. Для предотвращения раскручивания предусмотрена установка 2-х гаек.
- Подливку бетоном под колонны каркаса осуществлять после затяжки гаек болтов.

### Защита конструкций от коррозии

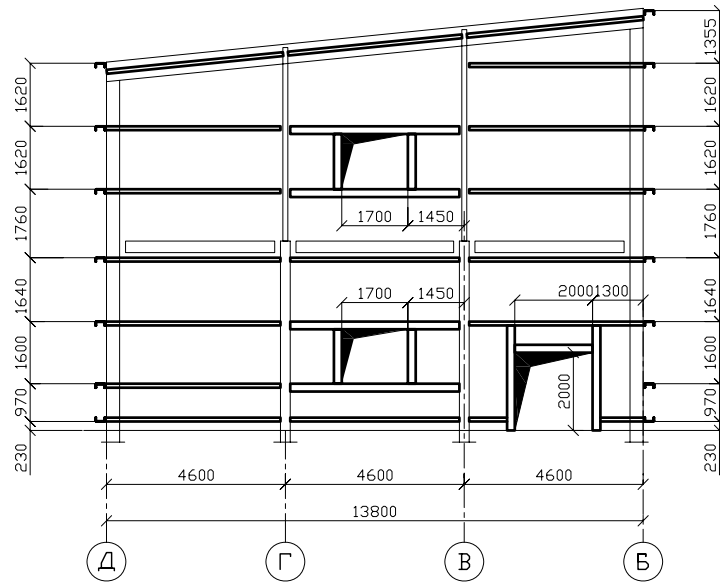
- После изготовления все конструкции необходимо обработать грунтом ГФ-021 в один слой, предварительно очистив их от грязи, масел и ржавчины.
- После монтажа конструкций необходимо удалить шлак со швов, очистить места электросварки металлической щеткой и обработать грунтом ГФ-021 в один слой. По грунтовке конструкции покрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 в два слоя.

						036-37-05 КМ					
Изм.	№	уч.	Лист	№	докум.	Подпись	Дата				
Нач. отд.								Здание из ЛМК 14x36м	Стадия	Лист	Листов
Проверил										1	
Разраб.									Общие данные		

Фахверк в осях 1-7 по ряду Б

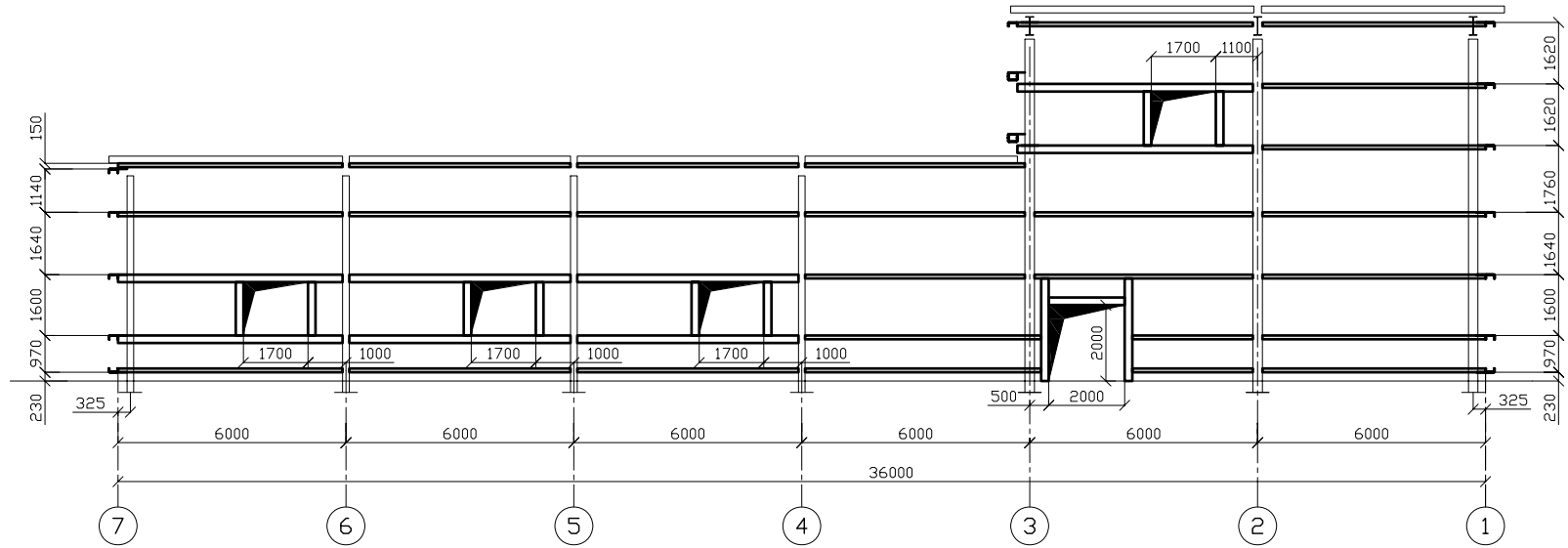


Фахверк по оси 1



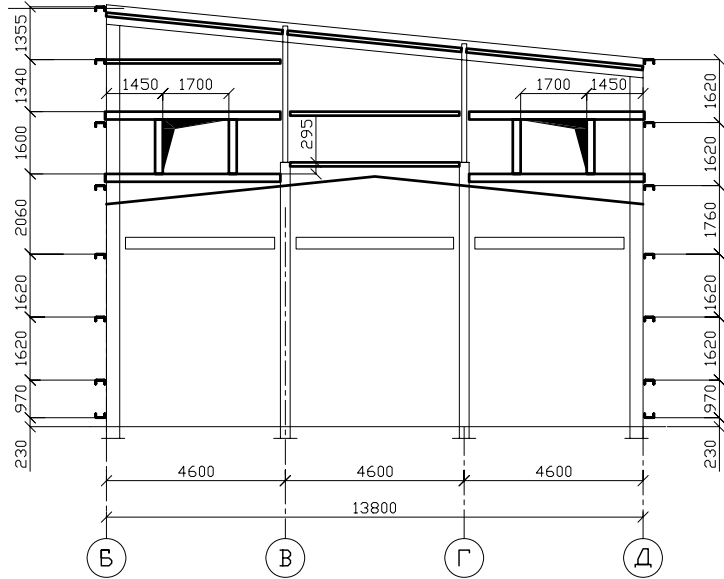
						036-37-05 КМ				
Изм.	№	уч.	Лист	№	докум.	Подпись	Дата			
Нач. отд.								Здание из ЛМК 14x36м		
Проверил								Стадия	Лист	Листов
Разраб.									20	
						Фахверк в осях 1-7 по ряду Б. Фахверк по оси 1				

Фахверк в осях 7-1 по ряду Д

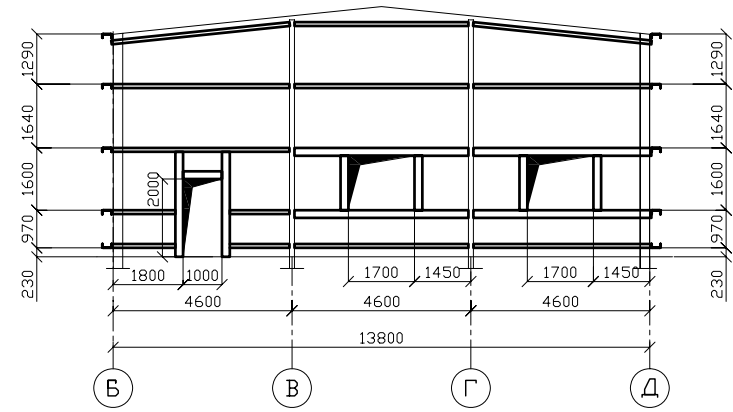


						036-37-05 КМ			
Изм.	№	уч.	Лист	№	докум.	Подпись	Дата		
Нач. отд.								Здание из ЛМК 14x36м	
Проверил								Стадия	Лист
Разраб.									21
						Фахверк в осях 7-1 по ряду Д			

Фахверк по оси 3

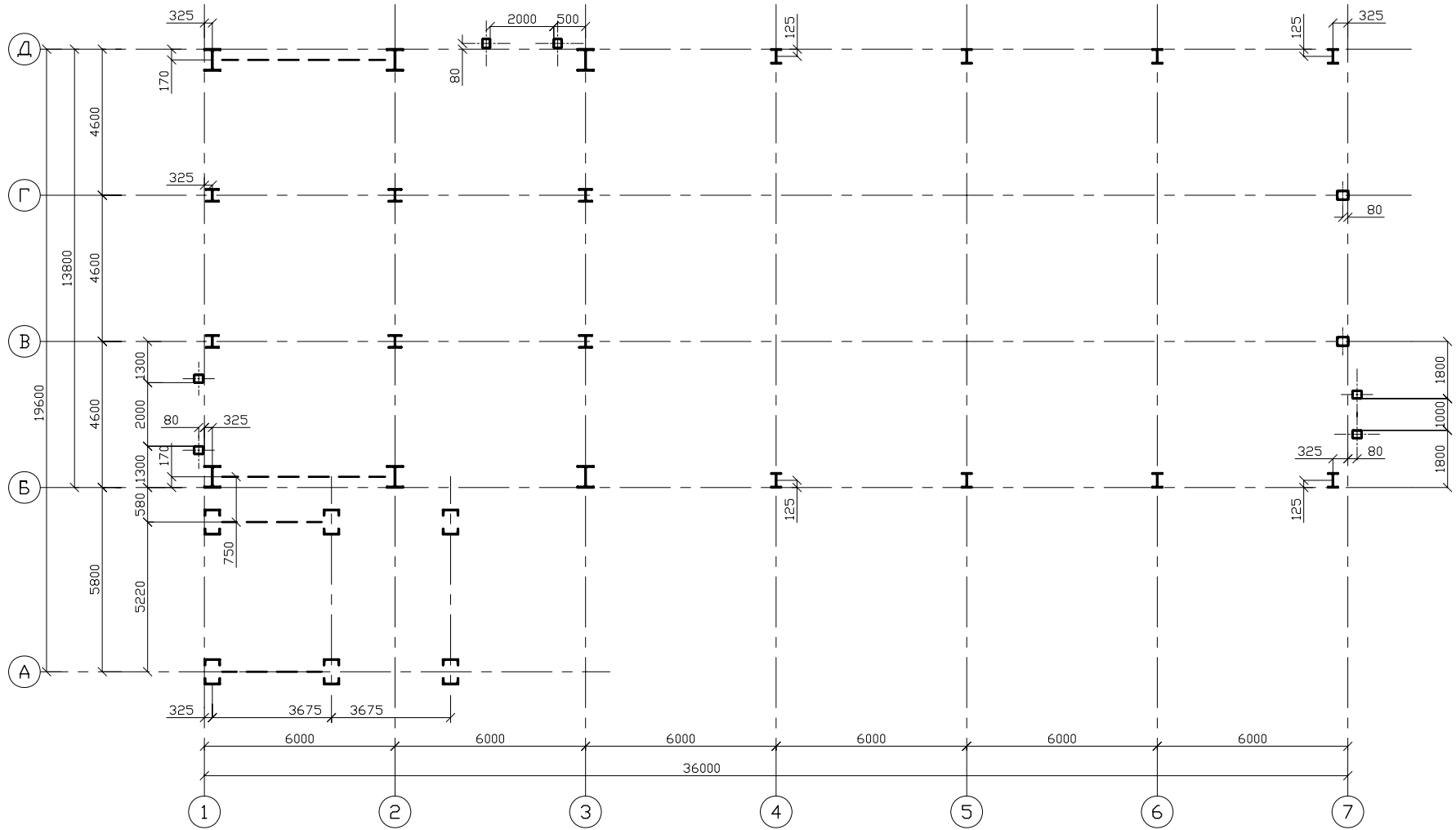


Фахверк по оси 7



						036-37-05 КМ		
Изм.	N	уч.	Лист	N	док.	Подпись	Дата	
Нач. отд.								Здание из ЛМК 14x36м
Проверил								
Разраб.								Фахверк по осям 3, 7
								Стадия
								Лист
								Листов
								22

План колонн и стоек на отм. 0,000



1. Ведомость элементов см. лист 2

Изм.	№	уч.	Лист	№	докум.	Подпись	Дата	
Нач. отд.								
Проверил								
Разраб.								
Здание из ЛМК 14x36м						Стадия	Лист	Листов
План колонн и стоек на отм. 0,000							4	