

## Общие данные.

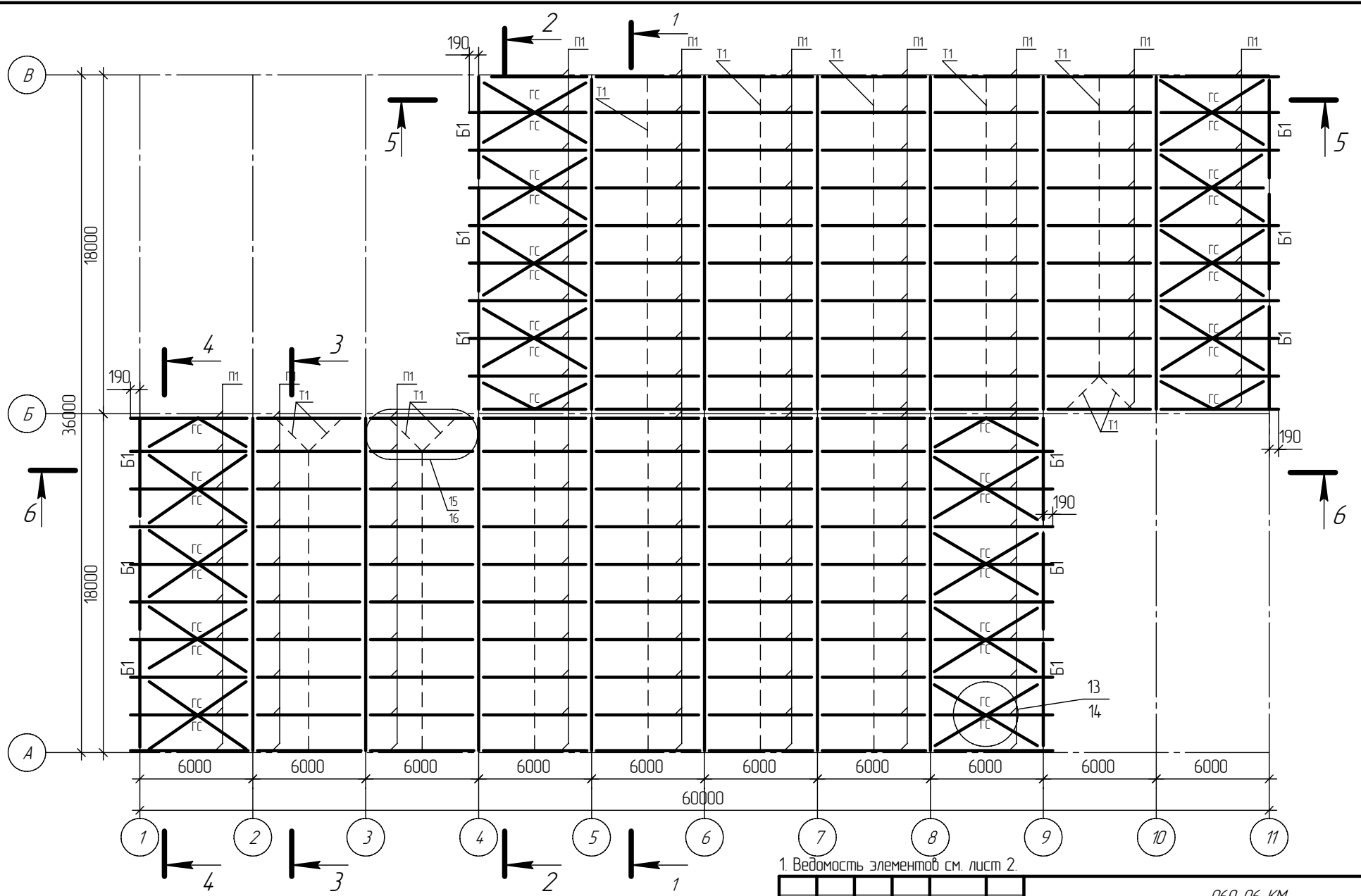
1. Проект здания 36x60м для ЗАО "Филден" разработан на основании технического задания к договору N 069 от 25.01.2006г.
2. Здание запроектировано для строительства в следующих климатических условиях:
  - Снеговой район III (180кг/м2);
  - Ветровой район I (23кг/м2);
  - Расчетная температура наружного воздуха до -4,0 С.
3. Класс ответственности здания – II.
4. Класс строительных конструкций по пожарной опасности – КО
5. Каркас здания 36x60м представляет собой жестко закрепленные на фундаментах плоские рамы, расположенные с шагом 6,0 м. Опирание фермы на колонну – шарнирное. Пространственная жесткость каркаса обеспечена постановкой вертикальных и горизонтальных связей и распорок по колоннам, а также нижним и верхним поясам ферм. Прогоны кровли выполняют роль распорок.
6. Расчет стальных конструкций произведен в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 и 2.01.07.-85.
7. Минимальное осевое усилие для расчета крепления конструкций принимать N=5,0 т.с.
8. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола.
9. Затяжку гаек анкерных болтов выполнять крутящим моментом M=350НМ равномерно за 3 оборота после достижения прочности материала подливки не менее 70%. Подливку осуществлять бетоном класса В22,5 на мелком заполнителе с осадкой конуса 0 после выверки колонн. Для предотвращения раскручивания устанавливать 2 гайки.
10. В монтажных болтовых соединениях следует применять болты нормальной точности по ГОСТ 1759-87 класса 5,8, гайки по ГОСТ 5915-70\* класса прочности 5 и шайбы по ГОСТ 11371-78\*. Для предотвращения раскручивания устанавливать две гайки по ГОСТ 6402-70\*. Для крепления прогонов, для предотвращения раскручивания гаек следует применять шайбы пружинные нормальные по ГОСТ 6402-70\*.
11. Заводские сварные соединения выполнять полуавтоматической сваркой в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76\* с применением сварочной проволоки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70\*.
12. Для ручной сварки конструкций из стали с расчетным сопротивлением > 2400 кг/см2 применять электроды Э46А ГОСТ 5264-80.
13. Качество всех сварных швов с полным пробаром должно быть проверено неразрушающими методами контроля.
14. После изготовления все конструкции необходимо покрыть грунтом ГФ-021 (ГОСТ18816-78) в один слой, предварительно очистив их от грязи, масел и ржавчины.
15. Монтаж металлоконструкций выполнять в соответствии со СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-99 "Безопасность труда в строительстве".

Согласовано				
Взам инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Н

069-06-КМ					
Изм	Кол	Лист	№ док	Подп.	Дата
Нач. отд.					
Н. контр.					
Разраб.					
Разраб.					
Здание из ЛМК 36x60м.					
Общие данные					
			Стация	Лист	Листов
			Р	1	16

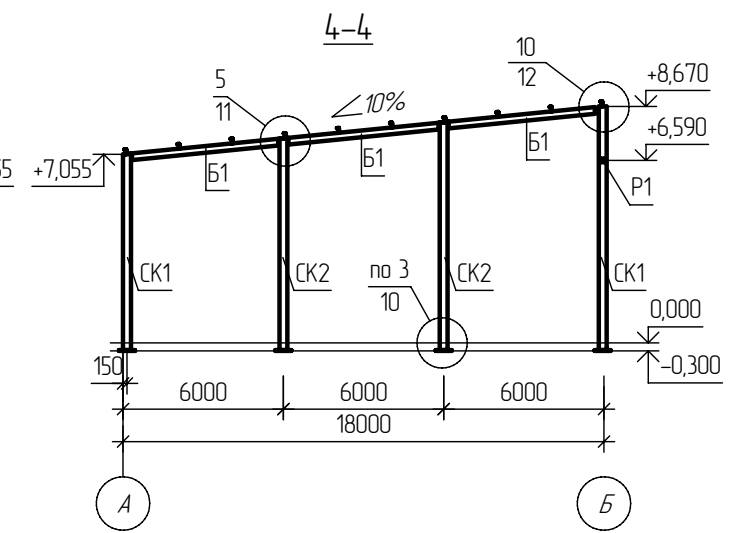
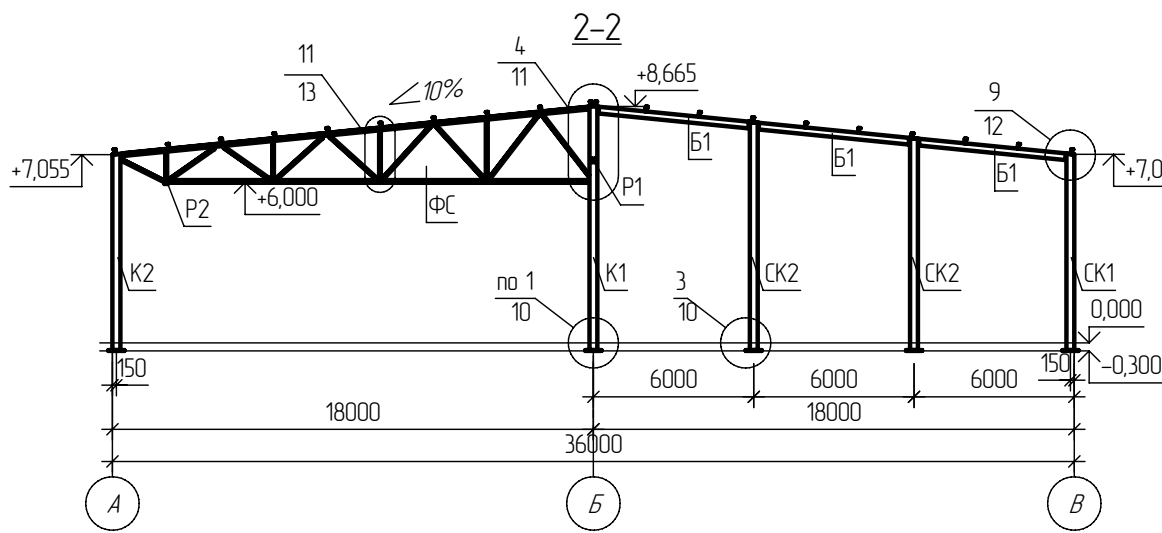
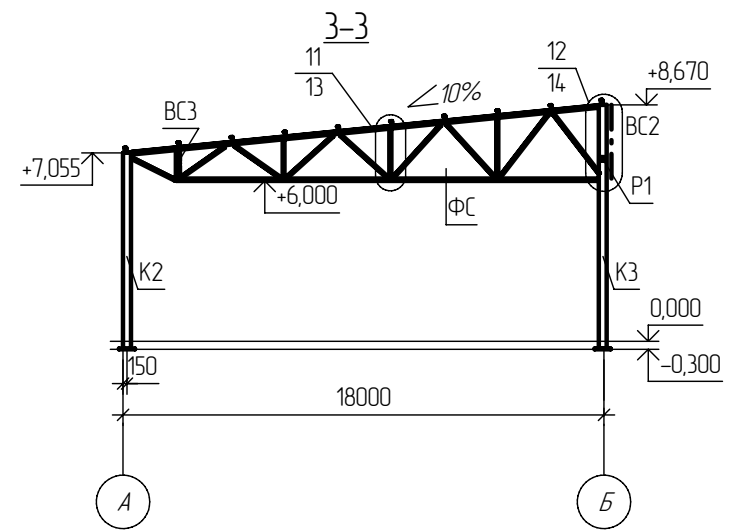
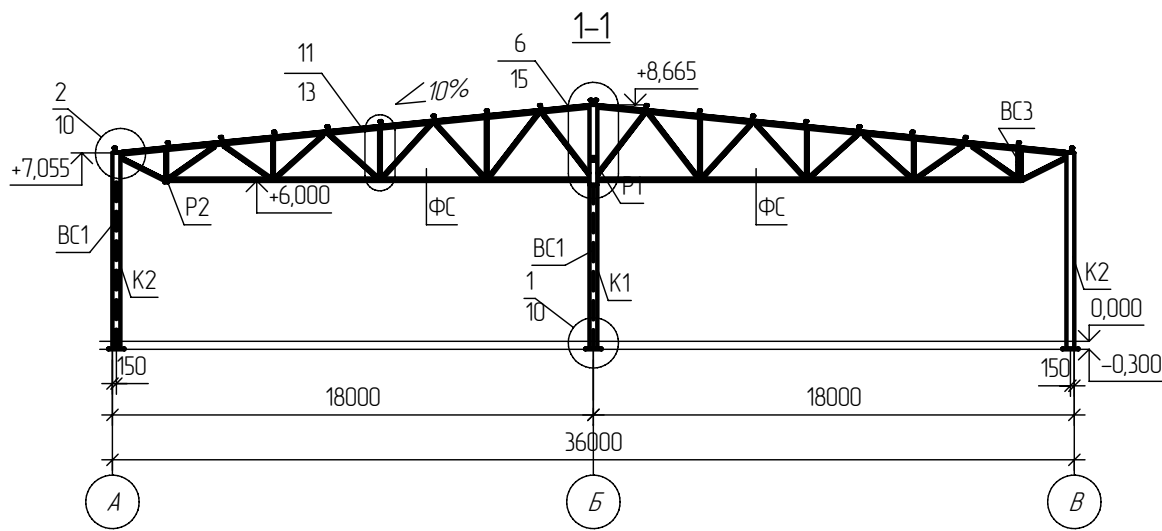


1. Ведомость элементов см. лист 2.

					069-06-КМ		
Изм	Кол	Лист	№ док	Подп	Дата		
Нач. отд.						Здание из ЛМК 36x60м.	
Н. контр.						Р	7
Разраб.						Схема расположения прозоров	
Разраб.						и связей покрытия.	

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №



1. Ведомость элементов см. лист 2.

Согласовано	
Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						069-06-КМ			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Нач. отд.						Здание из ЛМК 36x60м.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.							Р	8	
Разраб.						Разрез 1-1, 2-2, 3-3.			
Разраб.									